

High Tech Castables

Histone®

Flystone®

Dystone®



ADVANCED REFRACTORY SOLUTIONS

Qualità uniche, frutto di un'exasperata ricerca dell'eccellenza.

- **Formulazioni dedicate per ogni specifico impiego**
- **Altissima impermeabilità a metalli fusi e gas**
- **Massima resistenza meccanica a usura e impatto**
- **Eccellente resistenza alle variazioni di temperatura**
- **Applicazioni con spessori prossimi al valore massimo di granulometria**
- **Compatibilità e adesività totale con rivestimenti esistenti**
- **Applicabilità anche in condizioni ambientali estreme**
- **Incremento delle caratteristiche fisiche grazie a semplici procedure di maturazione**
- **Basso impatto ambientale grazie alle matrici ceramiche che limitano la presenza di ossidi silicei liberi.**

Innovazione, performance, risparmio: Eredi Scabini si è fatta in 3.

Dalle tecnologie in continua evoluzione, dallo studio sull'efficacia dei materiali e da esigenze che richiedono soluzioni sempre più specifiche, ecco 3 linee di calcestruzzi refrattari dalle prestazioni straordinarie, garantite da Eredi Scabini. Histone® · Flustone® e Dystone® sono tre prodotti innovativi che rispondono a standard qualitativi assai più elevati rispetto ai prodotti simili attualmente sul mercato, garantendo performance sensibilmente superiori. In particolare, Histone®, l'ultimo nato, rappresenta una vera rivoluzione nel settore poiché racchiude il meglio dei prodotti esistenti grazie a una soluzione che offre semplicità di applicazione e prestazioni impareggiabili. Eredi Scabini investe da sempre energie considerevoli per sviluppare ed offrire prodotti innovativi e raggiungere l'eccellenza in termini qualitativi e le tre linee presentate in queste pagine sono un esempio di come l'azienda riesca a offrire ai suoi clienti la migliore risposta possibile a specifiche necessità.

Modalità di installazione.

Histone®, Flustone® e Dystone® presentano procedure di installazione differenti tra loro, ma affini a quelle generalmente utilizzate per i comuni calcestruzzi. Anche in condizioni estreme, la lavorabilità del materiale rimane pressoché costante, offrendo garanzie totali per un risultato finale di altissimo livello.

Dalle applicazioni tradizionali a quelle speciali.

Come per tutti i prodotti proposti da Eredi Scabini, anche in questo caso ogni progetto viene studiato ad hoc, offrendo un più elevato livello di personalizzazione e, di conseguenza, una maggiore efficacia.

Alle numerose applicazioni tradizionali si aggiunge la possibilità di estendere le qualità e i vantaggi di Histone®, Flustone® e Dystone® anche nelle linee di preformati. E per offrire soluzioni sempre più complete, Eredi Scabini ha realizzato uno stabilimento dedicato alla produzione di preformati fino a 15 tonnellate di peso, realizzati in conformità alle normative ISO 9001/VISION 2000. Ognuno dei tre prodotti può essere abbinato al preformato ideato ad hoc:

Hiblock® per **Histone®**, **Ultrablock®** per **Flustone®** e **Megablock®** per **Dystone®**.

Histone® - Campione di velocità.



Il segreto di Histone® è nella matrice, totalmente esente da cemento e dagli agenti chimici tradizionali che, nel pieno rispetto degli operatori e dell'ambiente, migliora le sue qualità chimico-fisiche, permette di ridurre i costi e i tempi di fermo impianto, questo grazie a curve di primo riscaldamento fino ad ora mai viste. Histone® permette nuove applicazioni, fino a oggi impossibili a causa della durata dei cicli di riscaldamento.

Flustone® - La forza è nella fluidità.



La nuova matrice ceramica limita la formazione di attriti assicurando la massima fluidità con la minima aggiunta di acqua, inoltre, il diametro dei pori è rapportato alle tensioni superficiali dei metalli di ogni specifico settore.

Dystone® - Quando servono i muscoli.



La particolare granulometria non permette alle microfessure, causate dalle sollecitazioni termo-meccaniche, di degenerare e trasformarsi in macrocrepe, questa ne aumenta sensibilmente la solidità e di conseguenza, la durata.

Le qualità uniche:

VELOCITÀ

L'assenza di leganti ed elementi chimici convenzionali, riduce notevolmente i tempi di essiccazione e di cottura. Le eccellenti proprietà self-bonding permettono di reincamiciare rivestimenti usurati senza doverli sostituire.

PUREZZA

Histone®, ha una purezza analitica estremamente elevata, che esalta il carattere chimico delle materie prime impiegate garantendo eccellente resistenza alla corrosione.

SPECIFICITÀ

Histone® prevede, per la stessa formulazione, diverse varianti mirate ad ottimizzarne la resa in funzione della temperatura di impiego: per ogni applicazione il prodotto specifico!

L'installazione di Histone® grazie alla straordinaria fluidità, avviene tramite autodistribuzione attiva che semplifica le modalità e velocizza i tempi delle operazioni.



150° C/h

Per situazioni ad alto rischio di:

ABRASIONE

SATURAZIONE

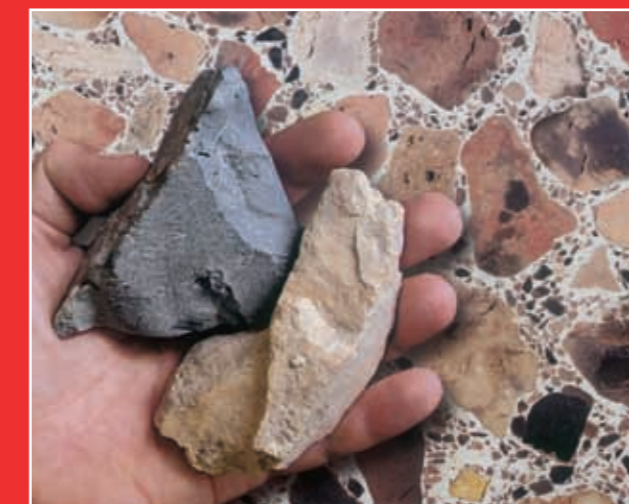


Il prodotto si autodistribuisce con la stessa umidità degli ULCC vibrabili, indipendentemente da dimensioni e geometrie del manufatto. Flustone® può essere convogliato nella forma anche mediante pompaggio.

Per situazioni ad alto rischio di:

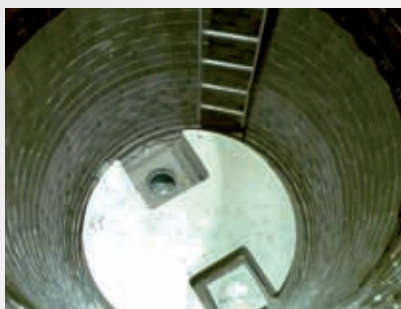
IMPATTO

SHOCK TERMICO



L'installazione del prodotto Dystone® avviene mediante vibrazione standard nonostante le eccezionali curve granulometriche impiegate (fino a 150mm) e la minima aggiunta di acqua (in alcuni prodotti inferiore al 3,00%).

Alcuni esempi di applicazioni tradizionali e speciali.



Siviere



Stazioni di affinazione



Forni elettrici ad arco



Forni ad induzione a canale



Forni a riverbero



Forni shaft

Sede Legale/Operativa - Headquarters:
Via Brallo, 2 - 27010 Siziano (PV)
tel. +39 0382.66711 - fax +39 0382.6671492
info@erediscabini.com

Sede Produttiva/Magazzino - Production/Storage:
Via Meucci, 15 - 20080 Casarile (MI)
Via Brallo 2, 5A e 5D - 27010 Siziano (PV)
Via Adamello, 7 - 27010 Siziano (PV)