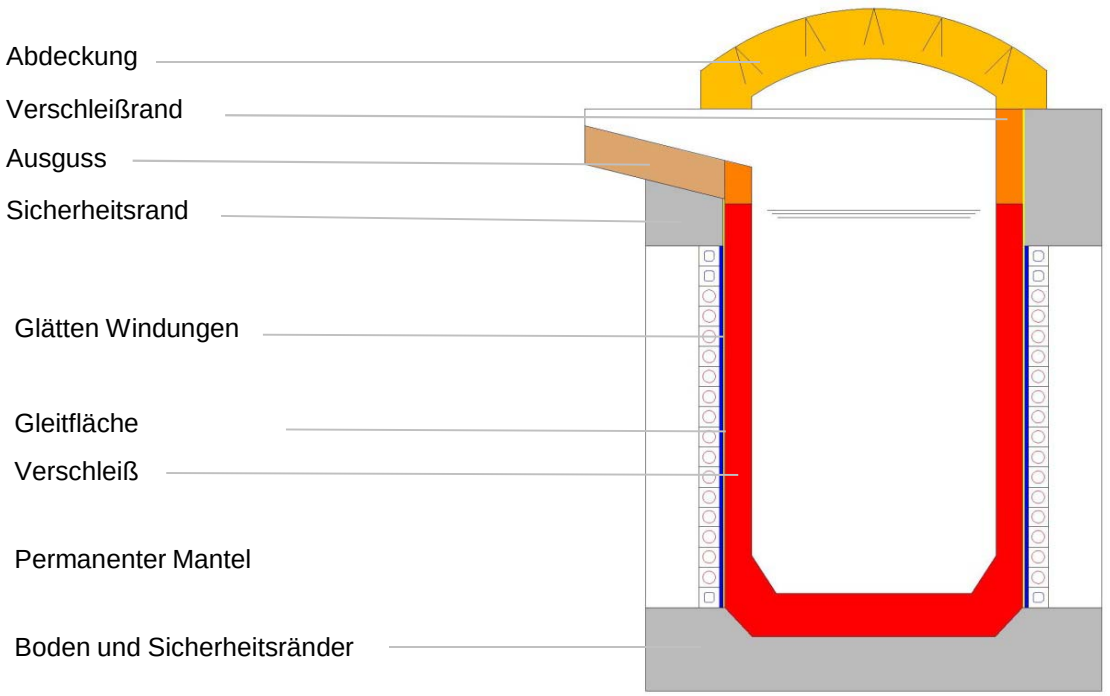
Tiegelinduktionsöfen für Gusseisen und Stahl

Bereich	Al_2O_3 %	SiO_2 %	MgO %	SiC %	Cr_2O_3 %	Dichte Kg/dm^3	Max. Temp. °C
Boden und Sicherheitsränder							
FLUSTONE® V 600 W	60,8	38,0	0,2			2,75	1.550
FLUSTONE® V 700 MF	70,9	27,8	0,2			2,85	1.680
FLUSTONE® X 707	71,4	25,0	2,4			2,62	1.650
FLUSTONE® V 810	82,7	15,3	1,0			2,86	1.750
FLUSTONE® V 570	57,8	39,3	1,4			2,55	1.650
Abdeckung							
FLUSTONE® 700	71,3	27,0	0,3			2,66	1.705
FLUSTONE® V 570	57,8	39,3	1,4			2,55	1.650
Glätten Windungen / Permanenter Mantel							
FLUSTONE® X FINE	97,0	0,1	2,9			3,10	1.850
FLUSTONE® X 455 FINE	95,7	0,1	2,9			3,15	1.750
CASTONE® 966	95,8	0,2	3,4			2,85	1.815
FLUSTONE® 700	71,3	27,0	0,3			2,66	1.705
PATCHSTONE® 944	88,2	4,3	4,6			2,70	1.690
PATCHSTONE® 954	88,8	4,9	4,6			2,70	1.690
Gleitfläche							
ECO-CLOTH 66	15,5	55,0	24,0			0,70	600
Ausguss							
ULTRABLOCK® 155	88,4	0,0	6,2		5,2	3,25	1.850
ULTRABLOCK® 241	73,1	26,3	0,1			2,85	1.680
RAMSTONE® C 104	91,8	1,5	0,1		5,0	3,00	1.780
RAMSTONE® C 879	87,4	11,0	0,1			2,85	1.705
RAMSTONE® C 76	74,3	21,5	0,1			2,75	1.650
Verschleiß und Rand							
ULTRABLOCK® 200 (CPS)	59,4	30,6	0,1	9,3		2,80	1.680
ULTRABLOCK® 166 (CPS)	97,0	2,9	0,1			3,05	1.805
DRISTONE® 29 SP	84,1	0,1	15,1			3,10	1.850
DRISTONE® 26 SP	87,0	0,2	12,6			3,15	1.850
DRISTONE® 37 SP	94,1	0,3	4,1			3,05	1.450
DRISTONE® 4 SC	91,6	2,1		5,4		3,05	1.700
DRISTONE® 793	69,1	29,1	0,1			2,80	1.680
ECO SIL® LD BO CR	0,2	99,6			5,0	2,17	1.660
ECO SIL® LD BO	0,3	99,5				2,16	1.650
Wartungen							
PLAST SET PS 98	97,5	0,2	0,1				1.750
PLAST SET PS 96	85,1	0,2	0,1		9,4		1.760
RAMSTONE® R 78	72,8	23,7	0,1			2,70	1.680
RAMSTONE® R 105	91,8	1,5	0,1		5,0	3,05	1.780
PATCHSTONE® 165	60,3	34,7	3,5			2,45	1.650
PATCHSTONE® 172	65,8	29,5	3,2			2,20	1.650



- Lösungen in Trockenstampfmasse
- Anbringung durch Vibrosystem
- Lösungen mit CPS System (Crucible Preformed System)
- Technischer Kundendienst bei Installation und Ofenstart
- Technischer Kundendienst After-Sales

Zu den Lösungen