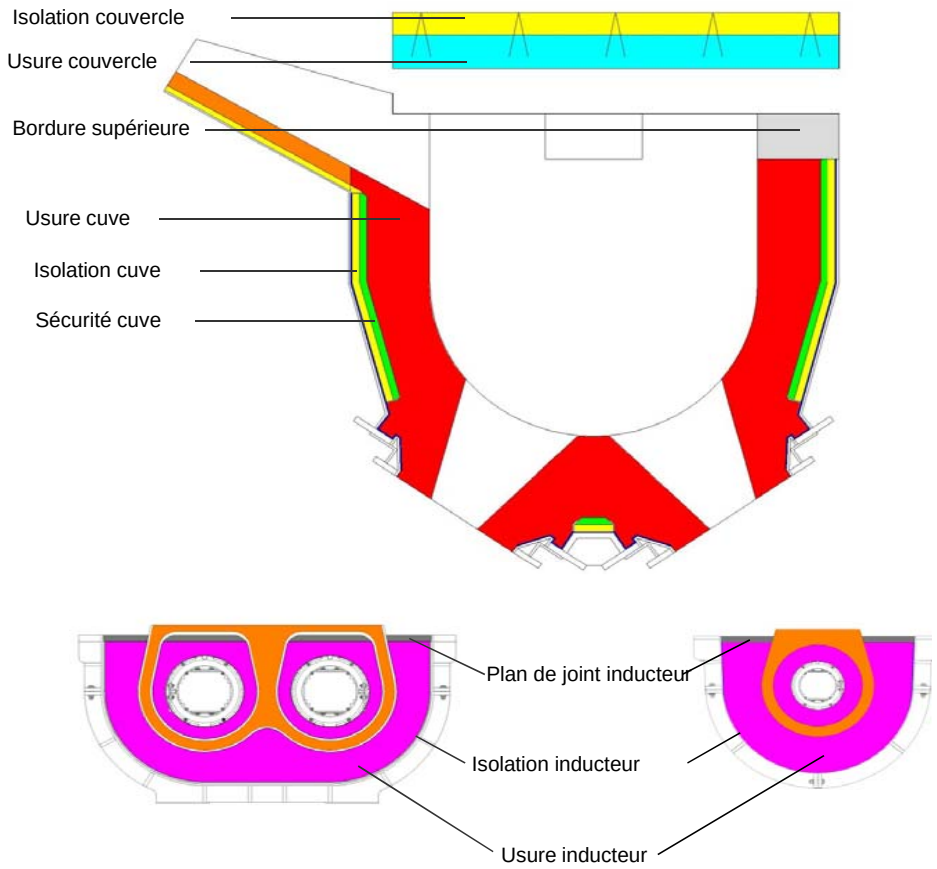
Fours à induction à canal pour le cuivre et ses alliages

Zone	Al_2O_3 %	SiO_2 %	SiC %	Cr_2O_3 %	GM* mm	Densité Kg/dm^3	$\lambda_{500°C}$** W/m°K	$\lambda_{1000°C}$** W/m°K	T. Max °C
Isolation cuve/couvercle									
ISOLINE® MICROPOR SF 1100		50,0	45,0	$ZrSiO_2$		0,31	0,04	0,06	1.100
ISOLINE® LOCKSIL ECO	25,3	66,0				1,00		0,25	1.000
PATCH-LITE™ 210	33,3	55,9			4,0	0,80	0,10	0,12	1.200
PATCH-LITE™ 255	39,4	52,7			2,5	0,70	0,12	0,14	1.300
ISOLINE™ K 23	39,0	57,0				0,60	0,23	0,29	1.300
Sécurité cuve									
LITE-BLOCK™ 310	97,9	0,1			6,0	1,10	0,21	0,26	1.550
CAST-LITE™ X 980 (ABT)	97,5	0,0			6,0	1,26	0,20	0,26	1.600
PATCH-LITE™ 94	92,6	0,1			4,0	1,10	0,18	0,23	1.580
PATCH- LITE™ 160 ML	54,0	35,8			4,0	1,83	0,52	0,66	1.500
ISOLINE® SIL 3	56,0	42,5				0,95	0,30	0,41	1.450
FIRELINE™ AD 7.3	42,0					2,12	1,45	1,58	1.410
Usure et bordure cuve									
ULTRABLOCK® 78 (ABT)	76,6	17,8		4,6	5,0	2,90	1,48	1,41	1.760
ULTRABLOCK® 119 (ABT)	83,5	15,6			5,0	2,87	2,04	2,16	1.760
ULTRABLOCK® 170 (ABT)	57,7	33,7	8,6		5,0	2,60	3,49	3,03	1.680
ULTRABLOCK® 268 (ABT)	86,7	4,8		6,3	6,0	3,05	1,62	1,80	1.680
DRISTONE® 5 SC	92,0	2,1	5,4		5,0	3,10	3,37	3,26	1.700
DYSTONE® 880 CR	88,9	6,5		3,6	40,0	3,15	3,37	3,20	1.760
DYSTONE® 880	93,0	6,1			40,0	3,10	3,37	3,20	1.760
FLUSTONE® 800 CR	76,6	17,8		4,0	6,0	2,90	3,26	3,14	1.760
FLUSTONE® 800	81,2	17,0			6,0	2,89	2,04	2,16	1.760
FLUSTONE® V 928	93,2	9,3			7,0	2,95	0,95	1,15	1.700
FLUSTONE® 180 SC	65,6	16,0	18,0		5,0	2,80	4,65	4,07	1.700
FLUSTONE® 85 SC	56,8	34,3	8,6		5,0	2,70	3,49	3,02	1.680
FLUSTONE® V 9 SC	81,3	7,1	9,9		6,0	2,90	2,30	2,44	1.705
FLUSTONE® V 600 W	60,8	38,0			6,0	2,75	2,11	2,09	1.150
Usure couvercle									
FLUSTONE® V 570	57,8	39,3			6,0	2,55	1,22	1,22	1.650
CAST-LITE® X 980	97,5	0,0			6,0	1,26	0,20	0,26	1.600
PATCH- LITE® 160 ML	54,0	35,8			4,0	1,83	0,52	0,66	1.500
PATCH-LITE® 94	92,6	0,1			4,0	1,10	0,18	0,23	1.580
Isolation inducteurs									
ISOLINE® MICROPOR SF 1100		50,0	45,0	$ZrSiO_2$		0,31	0,04	0,06	1.100
ISOLINE® LOCKSIL ECO	25,3	66,0				1,00		0,25	1.000
Plan de joint inducteurs									
ECO SIL® LD BO/BA	0,3	99,5			4,5	2,16	0,91	1,33	1.650
ECO SIL® LD CU BO/BA									
ECO SIL® 342	0,3	94,0			4,0	2,25	1,05	1,34	1.650
DRISTONE® 4 SC	91,6	2,1	5,4		5,0	3,05	3,37	3,26	1.700
DRISTONE® 5 SC	92,0	2,1	5,4		5,0	3,10	3,37	3,26	1.700
DRISTONE® 605 SC	85,2	6,8	5,4		5,0	2,80	3,43	2,77	1.400
DRISTONE® 610 SC	86,0	7,2	5,2		5,0	2,80	3,43	2,77	1.550
DRISTONE® 11 SP	86,2	2,3	11,0	MgO	5,0	3,25	1,74	1,98	1.750
ADDITIF SS 38									
PATCHSTONE® 943	94,3	0,2			4,0	3,05	3,26	3,61	1.800
ECO WASH 99				98,5	0,1	4,00			1.850
Entretien									
PLAST SET PS 98	97,5	0,2			0,1				1.750
PLAST SET PS 96	85,1	0,2		9,4	0,1				1.760
RAMSTONE® C 76	74,3	21,5			3,0	2,75	2,67	2,44	1.650
RAMSTONE® C 104	91,8	1,5		5,0	4,0	3,00	3,26	3,14	1.780
RAMSTONE® C 879	87,4	11,0			5,0	2,85	2,21	2,15	1.705
RAMSTONE® R 105	91,8	1,5		5,0	2,0	3,05	3,26	3,14	1.780

* GM-Granulométrie maximale

** λ - Conductivité thermique



- Solutions préformées et monolithiques offrant d'excellentes propriétés de non_mouillage et une dispersion thermique réduite
- Préformés et produits non façonnés « composites » et « grands agrégats » pour les zones plus sollicitées par les impacts et chocs thermiques
- Assistance technique pour le montage et service de séchage
- Service thermographique
- Assistance technique après-vente

Guide des solutions